LEGAL FILM SYSTEM

可視光線透過率測定結果証明書発行システム

操作マニュアル

BRAINTEC®
Window Films

目次

1 証明書発行操作をする前に …… 03

2 証明書発行手順 …… 04

初回設定

1 新規会員登録 …… 04

2 プランのご契約 …… 09

3 測定器の情報を登録 …… 12

4 測定者の情報を登録 …… 13

証明書発行

5 証明書の発行(測定結果の登録) …… 15

6 証明書を印刷する …… 32

7 登録済の証明書を閲覧・印刷する …… 33

3 証明書PDFサンプル

証明書PDFサンプル（表面） …… 34

証明書PDFサンプル（裏面） …… 35

4 システムに関するお問い合わせについて …… 36

1　証明書発行操作をする前に　事前にご準備ください

初回設定時のみ　登録が必要です
※証明書発行前に行ってください

1. **新規会員登録**
2. **プランのご契約**
3. **測定器**の情報を登録
4. **測定者**の情報を登録

証明書を発行するには、**以下の情報、印刷用証明書用紙**が必要になりますので、事前にお手元にご準備の上、入力作業を進めてください。

1. クレジットカード情報　初回設定時のみ

システムをご利用いただくには、クレジットカード決済による「プランのご契約」が必要です。

※契約時に初回の料金が発生し、以降は1か月ごとに自動更新されます。
いつでも解約可能で即時反映します。

2. 測定器の情報　初回設定時のみ

測定に使用した測定器のメーカー、機種名、シリアルナンバー

3. 車検証情報

車検証

4. フィルム測定結果

使用したフィルム名、貼付前後の測定値

5. 印刷用リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)



▼証明書の購入はこちらから
ブレインテック公式オンラインストア
https://www.filmshop.jp/product/2355
※マイページログイン後表示されます。

アプリ用　リーガルゴースト証明書（枠のみ）を選択してください

1 新規会員登録

LEGAL FILM.JP（登録者専用ページ）へアクセス

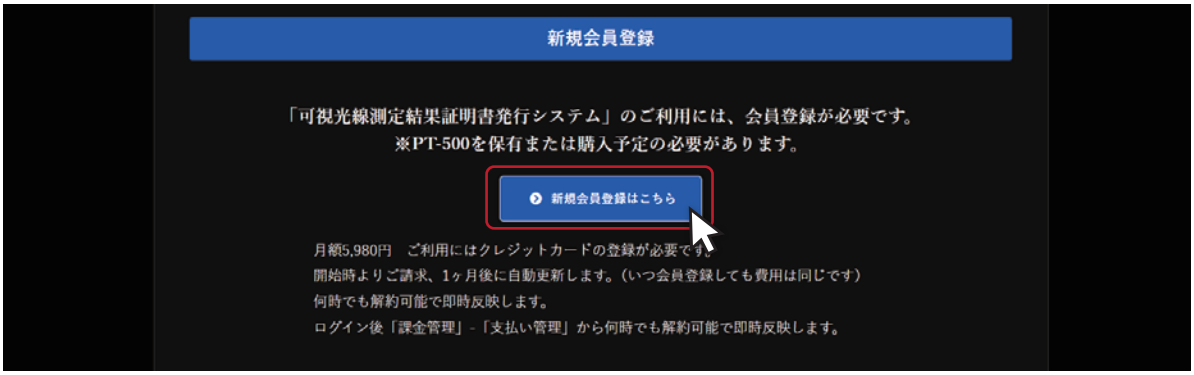
下記のURLにアクセスしてください。

https://legalfilm.jp/

上部メニューの「**新規会員登録**」ボタンをクリックしてください。



「**新規会員登録はこちら**」ボタンをクリックしてください。



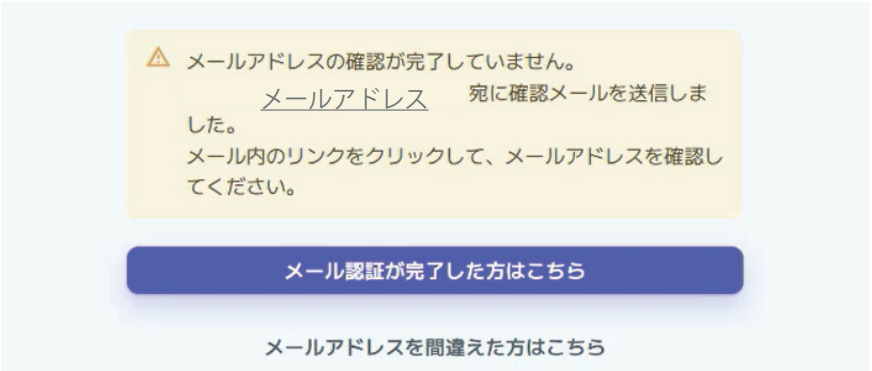
メールアドレス・パスワードの入力

メールアドレス・パスワード(※8文字以上)を入力して「**続ける**」をクリックしてください。

※ メールアドレス・パスワード情報は、次回以降のログイン時にも必要となりますので、大切に保管してください。



以下の表示が出ます。入力したメールアドレス宛に確認メールが届いているか確認してください。



メールの確認、アカウントの確認

下記の件名でメールが送信されますので確認してください。

件名：LEGAL FILM SYSTEM（可視光線透過率測定結果証明書発行システム） - メール認証

メール本文内



メール本文内の
「**アカウントを確認する**」
をクリックしてください。

以下の表示が出ます。アプリケーションが起動しますので、
しばらくそのままお待ちください。



初期セットアップ　情報を入力

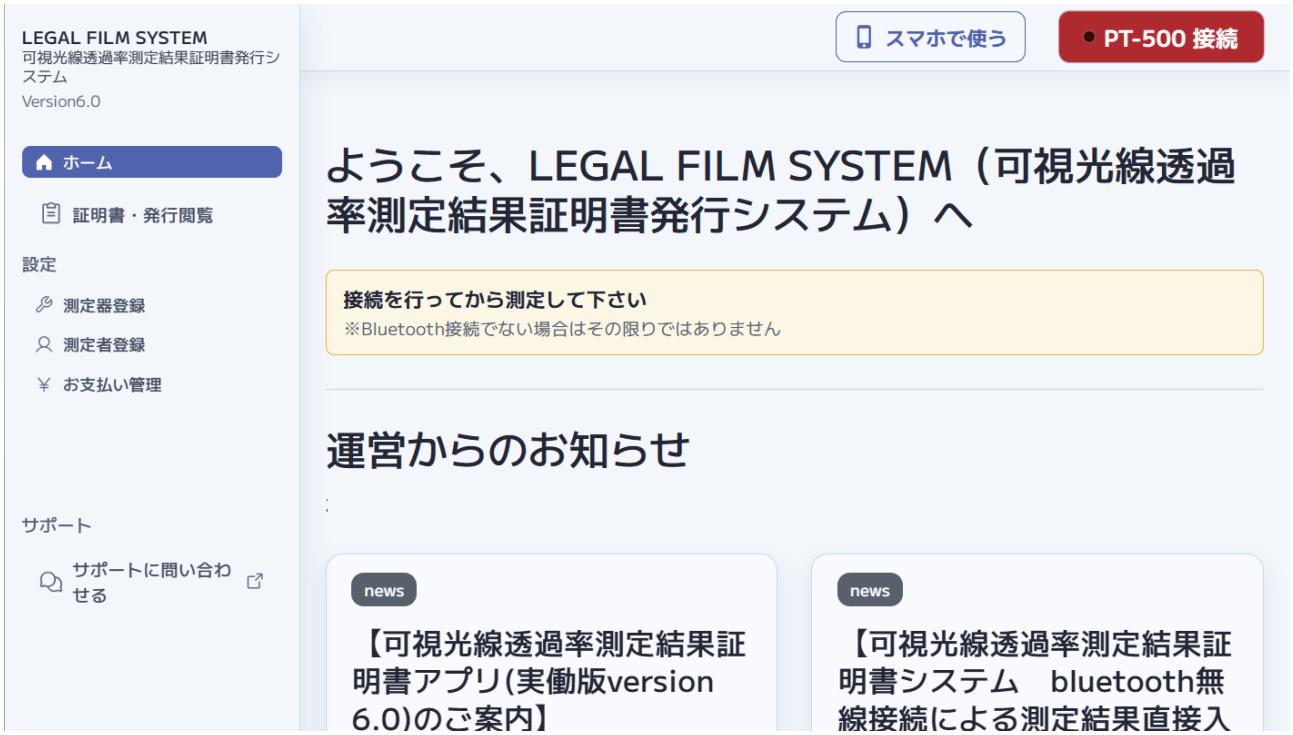
情報を入力してください。**「*」は必須項目です。**

入力が終わりましたら「登録を完了する」をクリックしてください。



登録完了

トップページが表示されます。これで会員登録は完了です。



2 プランのご契約



プランのご契約を行います。

システムの使用には**プランのご契約**が必要です

左メニューの【設定】「**お支払い管理**」をクリックします。

「**月5回プラン**」または「**無制限プラン**」を選択してください。

お支払い方法は、**クレジットカード決済のみ**です。

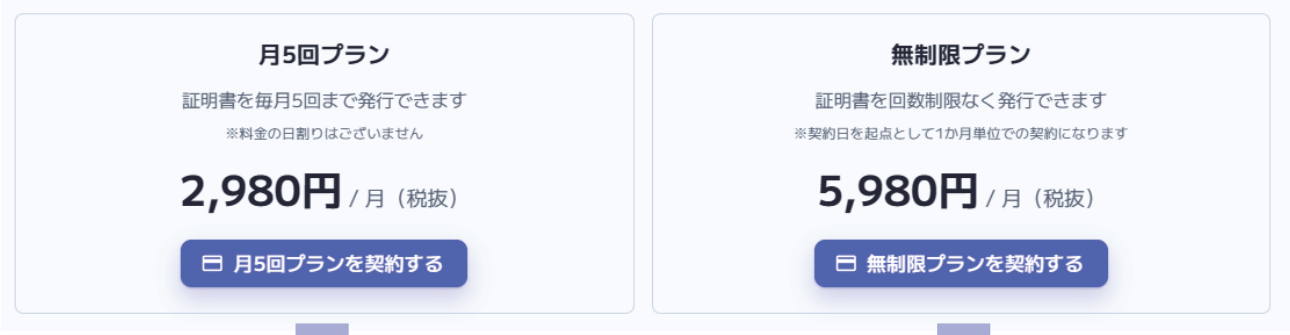
※契約時に初回の料金が発生し、以降は1か月ごとに自動更新されます。
　いつでも解約可能で即時反映します。



■ 利用可能なクレジットカードの種類

JCB、VISA、Mastercard、アメリカン・エキスプレス、Diners Club、Discover

2 証明書発行手順 2 プランのご契約 初回設定時のみ



月5回プランについて

■ **証明書を毎月5回まで発行できます。**
※料金の日割りはございません

無制限プランについて

■ **証明書を回数制限なく発行できます。**
※契約日を起点として1か月単位での契約になります

■ **会員共有データ(フィルムの測定結果)検索を使用できます。**

自動車メーカー、車種名(通称名)、型式を入力し検索すると、会員共有データの証明書を閲覧・印刷・メール送信できます。



「**会員共有データ検索**」の項目が追加されます

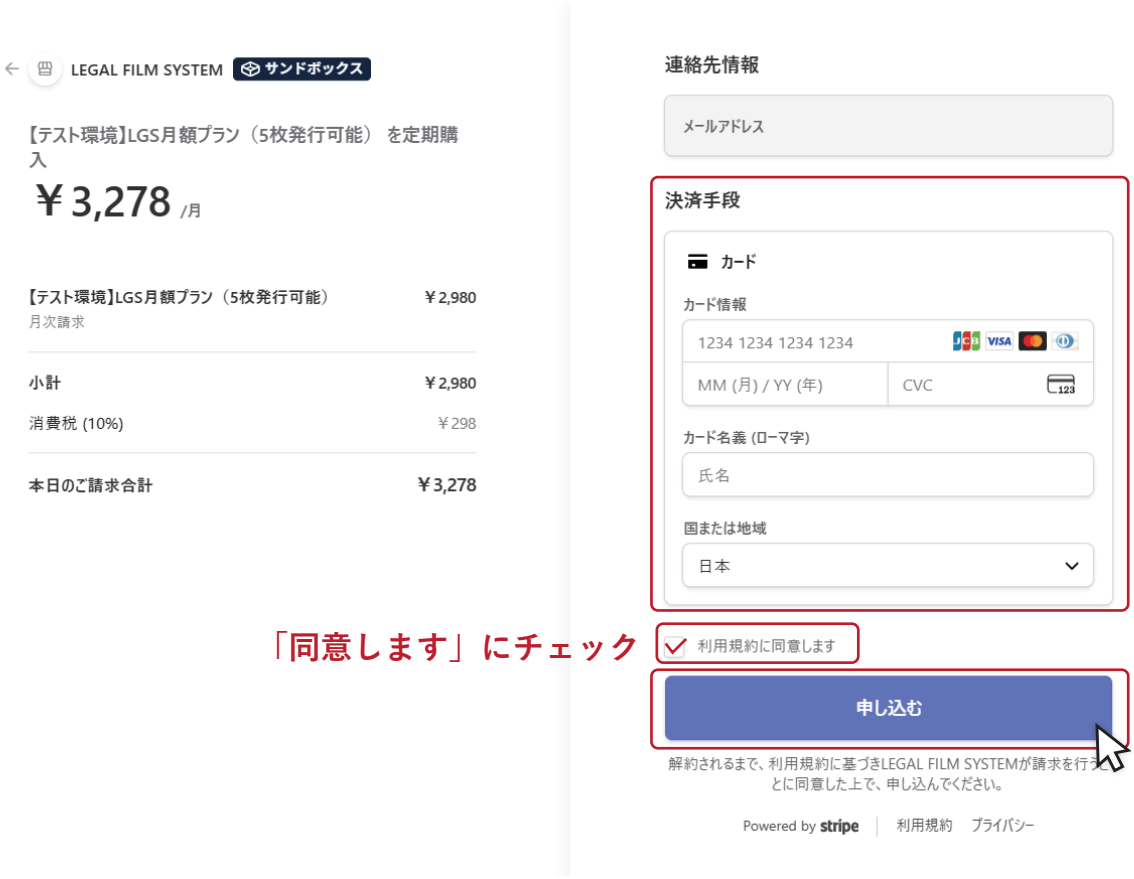


「**プランを契約する**」ボタンをクリックすると、以下のページが表示されます。

（※以下の画像は月額プランのページです）

契約内容、連絡先情報(メールアドレス)を確認の上、決済手段の情報を入力し、

「**同意します**」**にチェックを入れ、**「**申し込む**」ボタンをクリックしてください。



※契約時に初回の料金が発生し、以降は1か月ごとに自動更新されます。

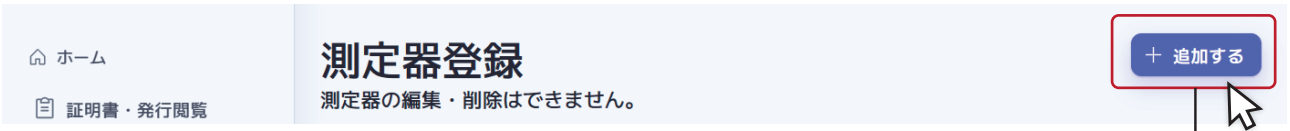
いつでも解約可能で即時反映します。

3 測定器の情報を登録



左メニューの【設定】「**測定器登録**」ボタンをクリックします。

※登録後の測定器の編集・削除はできません。



右上「+**追加する**」ボタンより登録を行ってください。

必須 メーカー、機種名を選択し、シリアルナンバーを入力してください。



入力後、左下の「**測定器を追加する**」ボタンをクリックしてください。



測定器管理情報がリストに追加されました。

4 測定者の情報を登録



左メニューの【設定】「**測定者登録**」ボタンをクリックします。

※登録後の測定者の編集・削除はできません。



右上「＋**追加する**」ボタンより登録を行ってください。

必須 **測定者氏名を入力してください。**

※測定結果には法的な責任が伴うため、測定者の氏名はフルネームで入力してください。



入力後、右下の「**測定者を追加する**」ボタンをクリックしてください。

測定者情報がリストに追加されました。



初回設定時のみ必要な登録はここまでです

5 証明書の発行(車両情報・測定結果の登録)



左メニューの「**証明書・発行閲覧**」ボタンをクリックします。



右上「＋**新規追加する**」ボタンより測定結果の登録を行ってください。

プランのご契約がお済みでない場合は、ご利用いただけません。

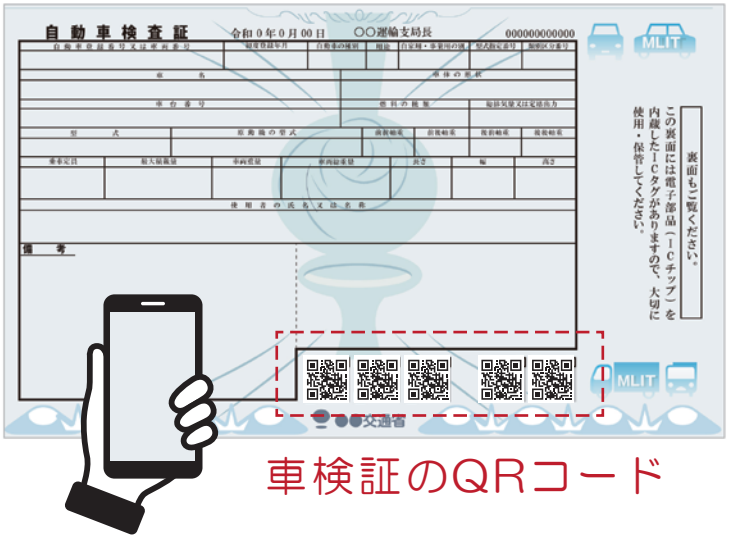
※契約時に初回の料金が発生し、以降は1か月ごとに自動更新されます。
いつでも解約可能で即時反映します。

ここから、車検証を見ながら車両情報を入力していきますが

車検証のQRコードを読み取ることで【車両情報】の一部を自動入力できます

※自動入力をご利用いただくことで、**入力の手間を軽減し、正確な情報をスムーズに登録できます**ので、ぜひご活用ください。

車検証のQRコードを読み取ることで【車両情報】の一部を自動入力できます



車検証のQRコードを **PC(パソコン)** または **スマートフォン** のカメラで読み取ることで、車両情報の一部を自動入力できます。

※ **スマートフォン のカメラで読み取る方がスムーズです。**

QRコードをPCのカメラで読み取る場合、ご使用のPCやカメラの環境によっては、
プレビュー画面が左右反転して表示されることがあります。

スマートフォンで車検証のQRコードを読み取った後、**「下書き保存する」ボタンをタップしてください。**保存した情報は、PCから同じアカウントにログインすることで引き続き編集できます。

【 注意事項 】

- 旧様式の車検証には対応していません。
- 明るい環境で、カメラのピントが合った状態で読み取ってください。
- 読み取った内容と車検証の記載に差異がないか必ずご確認ください。

スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

1



トップページを表示し、
左上の ☰ メニューをタップします。

LEGAL FILM SYSTEM
可視光線透過率測定結果証明書発行システム

https://app.legalfilm.jp

2



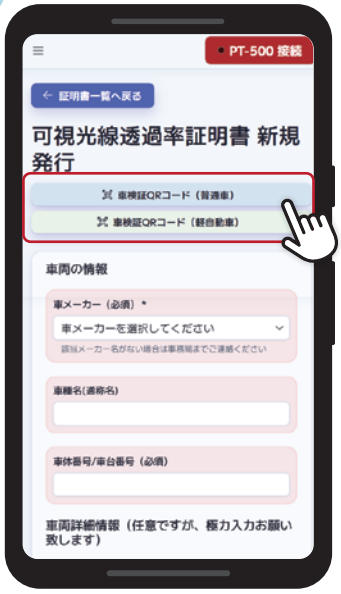
メニューより「**証明書・発行閲覧**」
をタップします。

3



「＋**新規追加する**」ボタンを
タップします。

4

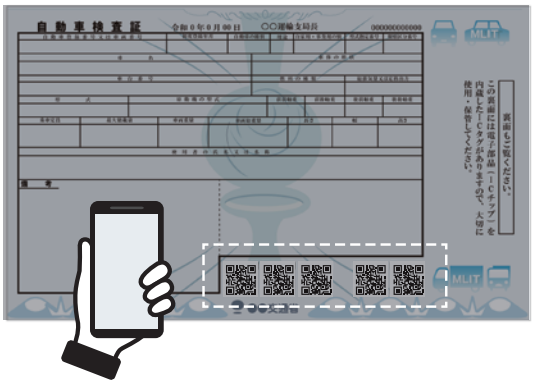


「**車検証ＱＲコード**(普通車)または(軽自動車)」
ボタンをタップします。

スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

5





カメラを起動し、車検証のQRコードを読み取ります。

白破線の枠内にQRコードを収めてください。

自動的に読み取りが始まります。

QRコードが読み取れない場合

QRコードが読み取れない場合は、手動で入力してください

6



読み取りが完了すると、

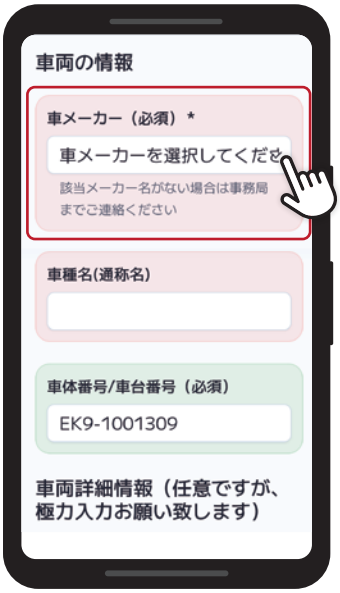
「読取完了」の

メッセージが表示されます。

「進む」ボタンをタップしてください。

スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

7



車メーカー(必須)*を選択してください。
必須項目なので、選択しない場合データが保存できません。

入力内容を必ずご確認ください

以下の情報が自動的に入力されます

- **車体番号/車台番号(必須)**
- **ナンバープレート**
  - ・地域名
  - ・ひらがな
  - ・分類番号・3桁の英数字
  - ・番号・4桁の英数字



- **初年度登録年月**
- **型式指定番号**
- **型式**
- **類別区分番号**

※自動入力されない項目は手入力をお願いします。

8



入力された情報を確認後、

「**下書き保存する**」ボタンをタップしてください。

その後、保存した情報の続きを **PC** で入力する場合は、

同じアカウントにログインし、

下書き保存した項目を開き、 続きを入力してください。



左メニューの「**証明書・発行閲覧**」ボタンをクリックします。



スマートフォンで読み込んだ下書きの情報が一覧に追加されています。

「**編集**」ボタンをクリックします。



自動入力されていない箇所は、**手入力で入力**してください。

【車両情報】手入力の場合

車検証を元に情報を入力してください。

必 須 **赤枠内は必須入力項目です。**車両詳細情報は任意ですが、可能な限り入力してください。

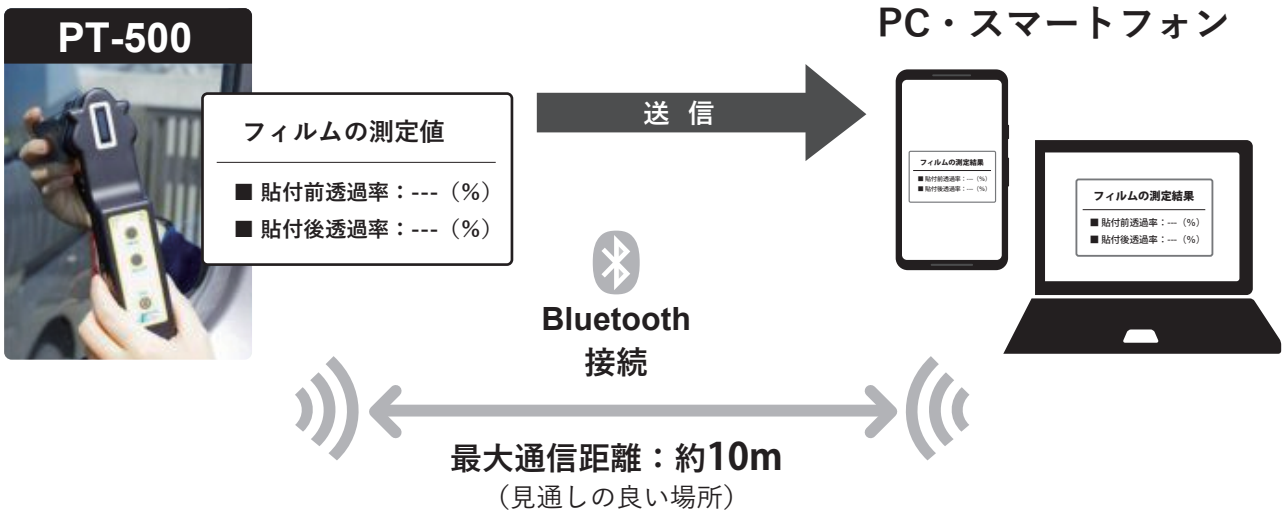


車両情報を入力後、【測定情報】を入力していきますが、

PT-500から「フィルムの測定値」をPCまたはスマートフォンに送信できます。

PT-500から「フィルムの測定値」をPCまたはスマートフォンに送信できます。

測定値を直接送信することで、**手入力による入力ミスを防ぎ、正確な情報を登録**できます。



※使用環境や機器の設置状況により、通信距離は変動します。

【 注意事項 】※以下の動作環境のみ使用可能です。

■P　C　　：Windows10以降、Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版

■スマートフォン：Android　Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版
※ Safari・Firefox・iOS（iPhone, iPad）は非対応です

■Bluetooth　：4.2以降

PT-500 と PC（スマートフォン）の Bluetooth 接続方法

1 PT-500の電源を入れます。

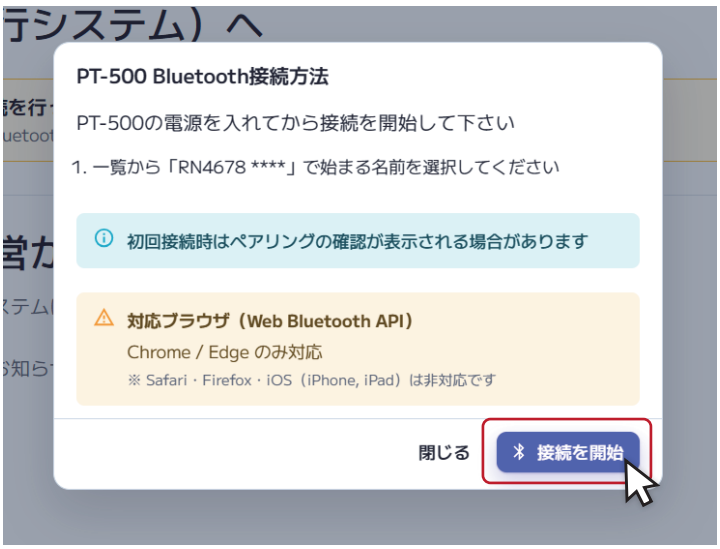


電源を入れます。

2 LEGAL FILM SYSTEMトップページ右上「**PT-500接続**」ボタンをクリックします。



3 「**接続を開始**」ボタンをクリックします。



4 デバイス選択画面が表示されます。
一覧から「**RN4678******」で始まる名前を選択してください。



5 「**ペア設定**」ボタンをクリックしてください。



6 上部右上「**PT-500 接続**」ボタンが、緑色の「**PT-500 接続中**」の表示になります。
この状態で、PT-500 から測定値を送信できます。



PT-500 から PC（スマートフォン）へ測定値を送信する方法

1



左メニューの「**証明書・発行閲覧**」ボタンをクリックします。

2 測定値を入力したいリストの「**編集**」ボタンをクリックしてください。

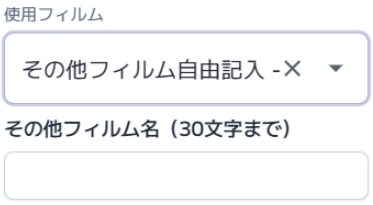


3 測定日(必須)を入力し、測定器(必須)、測定者(必須)を選択してください。



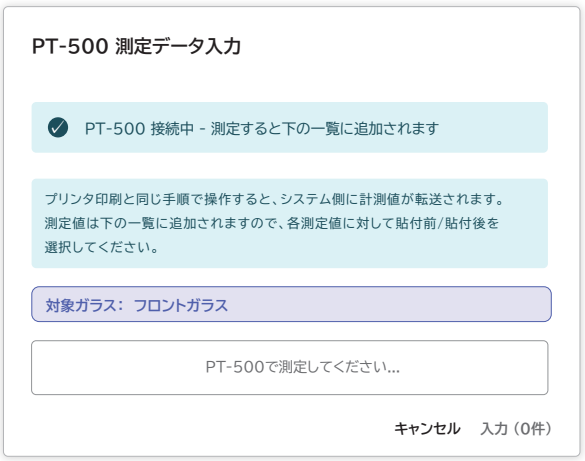
4 測定値を入力したいガラス（例：フロントガラス）の「**使用フィルム**」を
プルダウンメニューから選択してください。
次に「**PT-500で測定**」ボタンをクリックしてください。





※プルダウンメニューに該当するフィルムが無い場合
「**その他フィルム自由記入**」を選択します。
枠内に直接フィルム名を入力してください。(30字まで)

5 PT-500測定データ入力の表示が出ますので、この状態でガラス測定を行ってください。



5 PT-500で、フロントガラスの
「**貼付前**」**の数値**を測定します。



MEASスイッチを押し、測定します。



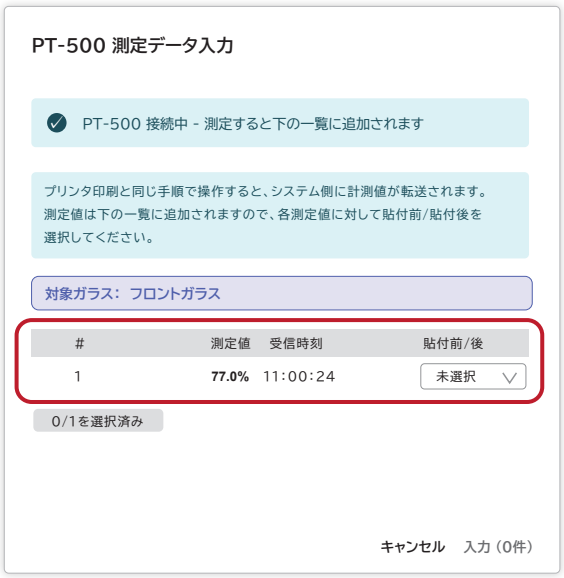
「**測定値**」が出ます。



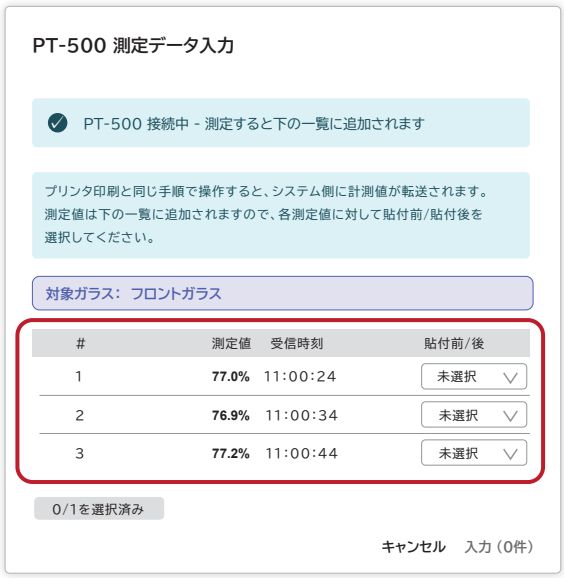
再度、**MEASスイッチ**を押し、「**測定値**」を送信します。



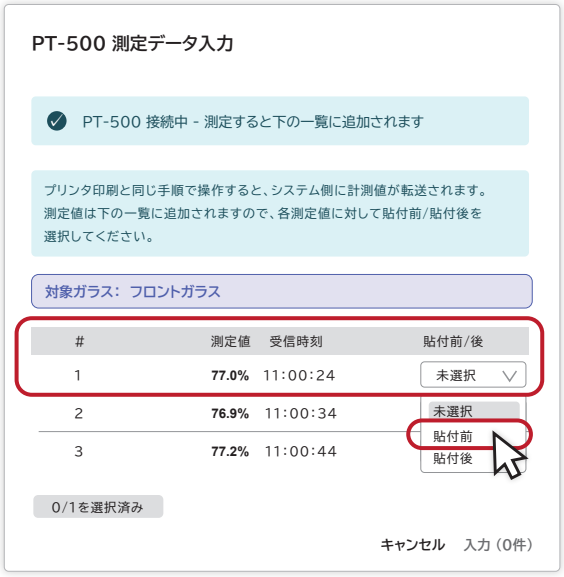
「**測定値**」が表示されます。



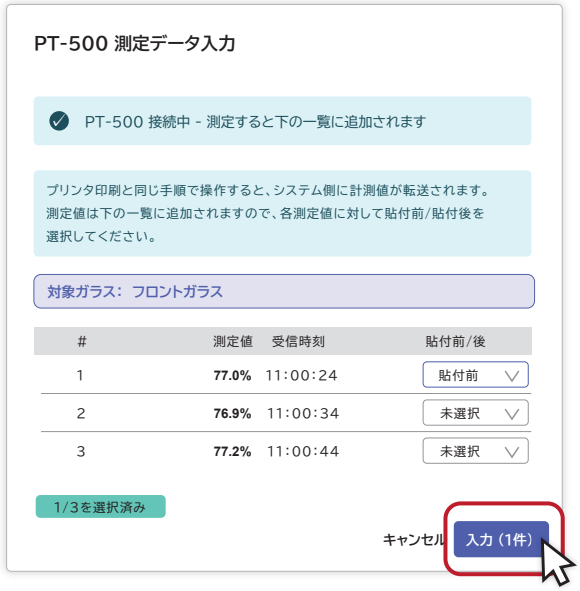
複数回測定すると、下に追加されます。



証明書に記載する測定値を選び、右のプルダウンメニューから「**貼付前**」を選択してください。



「**入力**」ボタンをクリックしてください。



フロントガラスの「**貼付前透過率**」の箇所に測定値が表示されます。



同様に、**フロントガラスの「貼付後透過率」**の数値を測定します。

8 すべての測定値が入力できましたら、「**下書きを保存する**」をクリックしてください。
印刷する場合は、「**可視光線透過率測定結果証明書を発行する**」ボタンをクリックしてください。



[編集継続用]
証明書の内容が保存され、
証明書・発行閲覧リストに表示されます。

P.30へ

[証明書PDF生成用]
可視光線透過率測定結果証明書
を印刷する場合はこちら

P.32へ

証明書・発行閲覧に情報が保存されます

証明書の内容が保存され、証明書・発行閲覧リストに表示されます。



「詳細」ボタンをクリックすると、入力した情報が表示されます。



【測定情報】手入力の場合

測定日(必須)を入力し、測定器(必須)、測定者(必須)を選択してください。
必要とする各ガラスの「**貼付前透過率**」「**貼付後透過率**」の箇所に数値を入力してください。

※（必須）項目は必ず入力してください。



可視光線透過率測定結果証明書を印刷する

PDFファイルが表示されますので印刷してください。
アプリ用　リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)
をプリンターにセットし、印刷してください。



▼ PDFプレビュー画面



7 登録済の証明書を閲覧・印刷する

左メニューの「**証明書・発行閲覧**」ボタンをクリックします。

登録済みの証明書一覧から「**詳細**」ボタンをクリックし、内容を表示してください。



登録済の詳細情報を閲覧できます。

「**発行済証明書印刷**」ボタンをクリックすると、印刷ができます。



3 証明書PDFサンプル（表面）



PT-500/PT-50用

LEGAL GHOST SHOP

フィルム施工車両の可視光線透過率 測定結果証明書

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(ドア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後
可視光線透過率70%以上の必要があります。
フロントガラス上縁より高さ20%は可視光線透過率に規制有りません。(運転席より後方のガラスには特に規制有りません)

証明書番号 ： BT000000000569

車台番号 ： EK9-1001309

測定部	測定値 可視光線透過率%				使用フィルム
フロントガラス				71.0 %	IRピュア ゴーストプレミアム90 PIRML90(PREMIUM)
フロントドアガラス	R	71.0 %	L	71.0 %	サステナクリア90 ECO-IR052CL
フロントクォーター	R	71.0 %	L	71.0 %	ABCDE 123456

※現在の測定実測値の証明であり将来の可視光線透過率を保証するものではございません

上記測定値は
JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法」
協定規則第43号（窓ガラス）に準拠し
保安基準の細目を定める告示別添37（窓ガラスの技術基準）
5.9. 可視光線透過率試験 5.9.3.1.2. 直接測定法に基づき
5.9.2. 試験装置 である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。

見本

測定結果が可視光線透過率 70%以上 である場合は
道路運送車両の保安基準第29条（窓ガラス）細目を定める告示第117条195条に適合です。
※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部抜粋もご確認ください

測定日 2023 年 09 月 05 日

測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT- 500 (No 999999)

測定者及び証明責任者 宮地 聖

証明書作成者： 株式会社ブレインテック

BRAINTEC Window Films
https://www.braintec.co.jp/

#VLT-LG 2023.07.25

3 証明書PDFサンプル（裏面）

フロントガラス運転席助手席ガラスフィルム施工の保安基準・規程

国土交通省・自動車技術総合機構　ホームページより関係部抜粋

■道路運送車両の保安基準　第29条（窓ガラス）

3 自動車（被牽引自動車を除く。）の前面ガラス及び側面ガラス（告示で定める部分を除く。）は、
運転者の視野を妨げないものとして、ひずみ、**可視光線の透過率等に関し告示で定める基準に適合するもので**
なければならない。
4 前項に規定する窓ガラスには、**次に掲げるもの以外のものが装着され、貼り付けられ、**
塗装され、又は刻印**されていてはならない。**
六 前各号に掲げるもののほか、運転者の視野の確保に支障がないものとして告示で定めるもの

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示　第195条（窓ガラス）

3 自動車（二輪自動車、側車付二輪自動車及び被牽引自動車を除く。）の
前面ガラス等のうち前面ガラス及び側面ガラスのひずみ、可視光線の透過率等に関し、
保安基準第29条第３項の告示で定める基準は、次の各号に掲げる基準とする。
一 透明で、運転者の視野を妨げるようなひずみのないものであること。
二 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分における
可視光線の透過率が70％以上のものであること。
5 窓ガラスへの装着、貼り付け、塗装又は刻印に関し、保安基準第29条第４項第６号の
告示で定めるものは、次の各号に掲げるものとする。
六 装着され、**貼り付けられ、**又は塗装された状態において、**透明であるもの。**
この場合において、運転者が交通状況を確認するために
必要な視野の範囲に係る部分にあっては 可視光線透過率が70％以上であることが確保できるもの
6 前項第６号の「運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲」とは、
次の各号に掲げる範囲（保安基準第44条第１項の告示及び本第５項の鏡
その他の装置を確認するために必要な範囲並びに前方及び側方の自動車の窓ガラスのうち
同項の障害物を直接確認するために必要な範囲を除く。）以外の範囲とする。
一 前面ガラスの上縁であって、車両中心面と平行な面上のガラス開口部の実長の20％以内の範囲
7 窓ガラスに装着され、**はり付けられ、**又は塗装された状態において、
運転者が次の各号に掲げるものを確認できるものは、第５項第６号の「透明である」とされるものとする。
一 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分にあっては、**他の自動車、歩行者等**
二 前項第１号及び第２号にあっては、**交通信号機**

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 別添37（窓ガラスの技術基準）

5.9. **可視光線透過率試験**
5.9.3.1. 次のいずれかの方法により**可視光線透過率を求める。**
5.9.3.1.2. 直接測定法
5.9.2.に**規定する試験装置を用いて、**供試体の透過光束と入射光束を測定し、両者の比を百分率で表した値を
可視光線透過率とする。
5.9.2. 試験装置
5.9.2.1. **光源　色温度2,856±50°Kに点灯した白熱電球とする。**
5.9.2.2. 受光部
JIS Z8701「XYZ表色系及びX10Y10Z10表色系による色の表示方法」に**規定される**
XYZ表色系に基づく等色**関数y（λ）に対応する感度を有するもの**を用いる。この場合において光束の断面の
大きさは、20×20㎜以内に収束したものとし、入射の方向は供試体の面に直角とする。

■審査事務規程

第９章 テスタ等による機能維持確認
9-4 窓ガラスの透過率（可視光線透過率）
着色フィルム等が貼り付けられたことにより、**70%を下回るおそれがあると認められたときは、**
可視光線透過率を用いて**可視光線透過率**を計測するものとする。

2023.04.21

見本

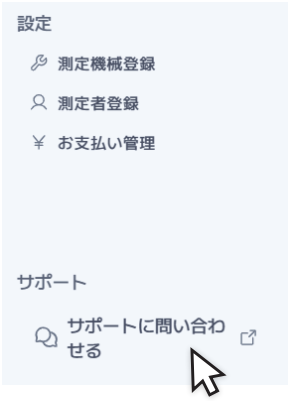
4 システムに関するお問い合わせについて

システムの使用方法や不具合については、お気軽にお問い合わせください。

お問い合わせ方法は、以下の2通りございます。

1. LINEから

LINEのQRコードを読み取り、LINEのトークルームからお問い合わせください。



左メニューの「**サポートに問い合わせる**」ボタンをクリックします。

QRコードで友だちを追加

友だち追加するには、
スマートフォン版LINEでQRコードをスキャンしてください。

2. 【LINEをご利用でない方】 LEGAL FILM.JP（登録者専用ページ）お問い合わせフォームから

上部メニューの「**お問い合わせ**」ボタンをクリックしてください。



https://legalfilm.jp/contact/