

LEGAL FILM SYSTEM

可視光線測定結果証明書発行システム

操作マニュアル

目次

1	証明書発行操作をする前に	03
2	証明書発行手順	04
初回設定	1 新規会員登録	04
	2 決済方法の設定	10
	3 測定機械管理の情報を登録	11
	4 測定者管理の情報を登録	13
証明書発行	5 測定結果・証明書管理を登録	15
	6 証明書を印刷する	32
	7 登録済の証明書を印刷する	33
3	証明書pdfサンプル	
	証明書pdfサンプル (表面)	34
	証明書pdfサンプル (裏面)	35

1 証明書発行操作をする前に 事前にお手元にご準備下さい

初回設定時のみ 登録が必要です

※証明書発行前に行ってください

- 1 新規会員登録
- 2 決済方法の設定
- 3 測定機械管理の情報を登録
- 4 測定者管理の情報を登録

証明書を発行するには、以下の情報、印刷用証明書用紙が必要になりますので、事前にお手元にご準備の上、入力作業を進めてください。

1. クレジットカード情報 初回設定時のみ

カード登録しないと使用出来ません。開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。何時でも解約可能で即時反映します。月額5,980円です。

2. 測定機械の情報 初回設定時のみ

測定に使用した測定機械のメーカー、器種名、シリアルナンバー

3. 車検証情報

車検証

4. フィルム測定結果

使用したフィルム名、施工前後の測定値

5. 印刷用リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)



▼ 証明書の購入はこちらから
ブレインテック公式オンラインストア
<https://www.filmshop.jp/product/2355>
※マイページログイン後表示されます。



アプリ用 リーガルゴースト証明書(枠のみ)を選択して下さい

LEGAL FILM.JP（登録者専用ページ）へアクセス

下記のURLにアクセスしてください。ページ内の「新規会員登録」ボタンをクリックして下さい。



<https://legalfilm.jp/>

The screenshot shows the LEGAL FILM.JP website interface. At the top, there is a navigation bar with the logo and a menu. Below the navigation bar, there is a main content area with a large heading and introductory text. The text describes the system's purpose for recording and viewing data for legal film construction workers. Below this, there is an 'INFORMATION' section with a list of recent updates, including version changes and support information. At the bottom, there is a 'SYSTEM' section with a prominent '新規会員登録' (New Member Registration) button highlighted by a red box and a red arrow pointing to it.

メールアドレス・パスワードの入力

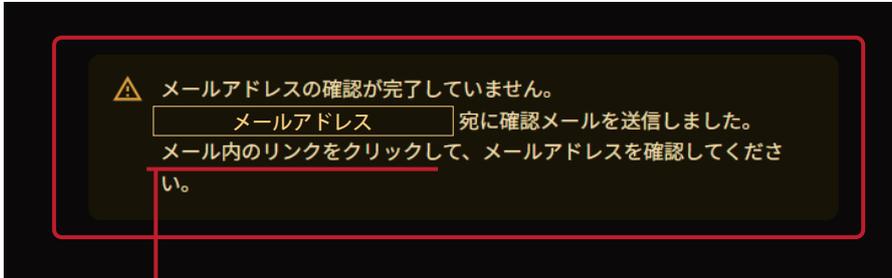
メールアドレス・パスワード(※8文字以上)を入力して「続ける」をクリックして下さい。

メールアドレス・パスワード情報は、次回以降のログイン時にも必要となりますので、大切に保管してください。

The screenshot shows a registration page with the following elements:

- Logo: A stylized four-leaf clover or flower icon.
- Greeting: ようこそ (Welcome).
- Title: 可視光線透過率管理システム - 会員登録 (Visible Light Transmittance Management System - Member Registration).
- Input Fields: Two text input fields, one for 'メールアドレス*' (Email Address*) and one for 'パスワード*' (Password*). The password field has a toggle icon (an eye) to the right.
- Button: A blue button labeled '続ける' (Continue).
- Link: A link labeled 'アカウントをお持ちですか? ログイン' (Do you have an account? Login).

メールの確認、アカウントの確認



入力したメールアドレス宛に、下記の件名でメールが送信されますので確認して下さい。

件名：LEGAL FILM SYSTEM（可視光線測定結果証明書発行システム） - アカウント確認を完了してください

メール本文



メール本文内の
「アカウント確認する」を
クリックして下さい。

ログイン

ログインします。

先程のメールアドレス・パスワードを入力して「続ける」をクリックして下さい。

初期セットアップ 情報を入力

情報を入力して下さい。「*」は必須項目です。

入力が終わりましたら「登録を完了する」をクリックしてください。

初期セットアップ

以下の情報を入力して会員登録を完了してください。

ログインメールアドレス

メールアドレス

担当者様名

本システムに関するご連絡をさせていただく御社の担当者様名をご入力ください。

姓*	名*
<input type="text"/>	<input type="text"/>
姓(カナ)	名(カナ)
<input type="text"/>	<input type="text"/>

市区町村

丁目・番地*

建物名・部屋番号

[トップに戻る](#) [登録を完了する](#)

登録完了

トップページが表示されます。これで会員登録は完了です。



課金管理

決済方法の設定

月額プランの契約

※2025年10月1日より正式稼働しています。カード登録しないと使用出来ません。月額5,980円です。
開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。何時でも解約可能で即時反映します。

ログイン後 左メニューの【設定】「課金管理」の
「月額プランの契約へ進む(月額5,980 (税別))」ボタンより契約を行って下さい。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- 測定結果・証明書管理
- LGS会員による測定結果

設定

- 測定機械管理
- 測定者管理
- 課金管理**

課金管理

月額プラン契約済みの場合はボタンが押せません。解約は「支払いクレジットカードの変更・請求履歴の確認はこちらより」から行ってください。

月額プランの契約へ進む (月額5,980円 (税別)) 支払いクレジットカードの変更・請求履歴の確認はこちらより

利用規約 特定商取引法に基づく表示

クレジットカードの情報を入力して下さい。

LEGAL FILM SYSTEM

月額プランを試す

¥6,578

月額プラン	¥5,980 / 月
小計	¥5,980
消費税 (10%)	¥598
トライアル後の合計	¥6,578
今日期日の合計額	¥0

支払の詳細を入力

メールアドレス

支払い方法

カード情報

1234 1234 1234 1234

MM (月) / YY (年) セキュリティコード

カード保有者の名前

氏名

国または地域

日本

利用規約に同意します

申し込み

トライアルをキャンセルしない場合は、2025年5月26日以降、毎月¥6,578が請求されます。それ以前のキャンセルはいつでも行えます。

Powered by stripe | 利用規約 プライバシー

※同意しますにチェック

測定機械管理

測定機械管理の情報を登録

左メニューの【設定】「測定機械管理」ボタンをクリックします。
 右上「+追加する」ボタンより登録を行ってください。

※登録後の測定機械の編集・削除はできません。



必須 メーカー、器種名を選択し、シリアルナンバーを入力して下さい。



入力後、左下の「測定機械を追加する」ボタンをクリックして下さい。

測定機械管理情報がリストに追加されました。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線
測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- 測定結果・証明書管理
- LGS会員による測定結果

設定

- 測定機械管理**
- 測定者管理
- 課金管理

測定機械管理

測定機械の編集・削除はできません。

+ 追加する

測定機メーカー	測定機	シリアルナンバー	登録日時
光明理化学工業株式会社	PT-500	012345	2025/01/01 12:00

測定者管理

測定者管理の情報を登録

左メニューの【設定】「測定者管理」をクリックします。

右上「+追加する」ボタンより登録を行ってください。

※登録後の測定者の編集・削除はできません。



必須 測定者氏名を入力して下さい。

※法的な責任が伴います。フルネームでの記入をお願いします



入力後、右下の「測定者を追加する」ボタンをクリックして下さい。

測定者管理情報がリストに追加されました。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- 測定結果・証明書管理
- LGS会員による測定結果

設定

- 測定機械管理
- 測定者管理**
- 課金管理

測定者管理

測定者の編集・削除はできません。

+ 追加する

測定者氏名	登録日時
山田 太郎	2025/01/01 12:00

初回設定時のみ必要な操作はここまでです

測定結果・証明書管理

測定結果・証明書管理を登録

左メニューの【メインメニュー】「測定結果・証明書管理」をクリックします。
右上「+追加する」ボタンより登録を行ってください。

※月額プラン契約がお済みでない場合はご利用できません。月額5,980円です。

※2025年10月1日より正式稼働しています。カード登録しないと使用出来ません。

開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。何時でも解約可能で即時反映します。

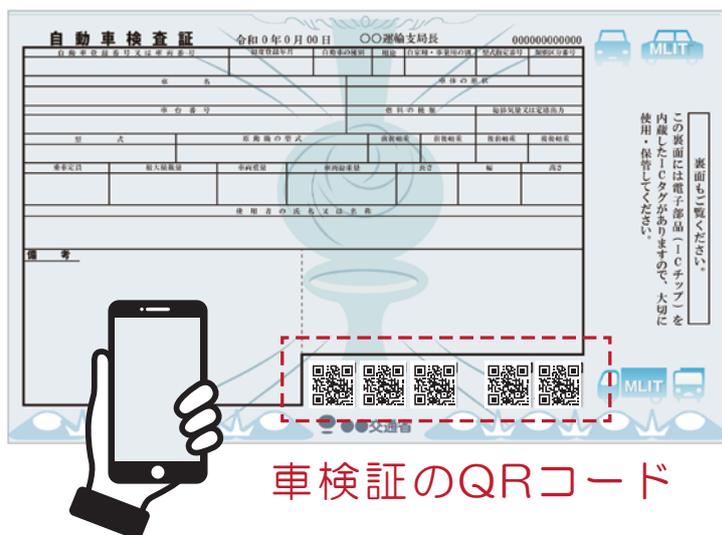
※登録後の編集・削除はできません。



ここから、車検証を見ながら車両情報を入力していきますが

車検証のQRコードを読み取ることで車両情報の一部を自動入力できます

車検証のQRコードを読み取ることで車両情報の一部を自動入力できます



車検証のQRコードを **パソコン** または **スマートフォン** のカメラで読み取ることで、車両情報の一部を自動入力できます。

※ **スマートフォンのカメラで読み取る方がスムーズです。**

パソコンのカメラで読み取る場合、プレビューが左右反転して表示されることがあります

スマートフォン で読み込み後「下書き保存する」を行い、その後 **パソコン** で続きを入力するなどを使用してください。

【注意事項】

- ・旧様式の車検証には対応していません。
- ・明るい環境で、カメラのピントが合った状態で読み取ってください。
- ・パソコンのカメラで読み取る場合プレビューが左右反転して表示されることがあります。
(今後のアップデートで改善予定)。
- ・ベータ版のため、読み取った内容と車検証の記載に差異がないか必ずご確認ください。

スマートフォンカメラの車検証QRコード読み取り手順

1



2



トップページを表示し、
左上の  メニューをタップします。

メニューより「測定結果・証明書管理」
をタップします。

3



「+証明書を追加する」ボタンを
タップします。

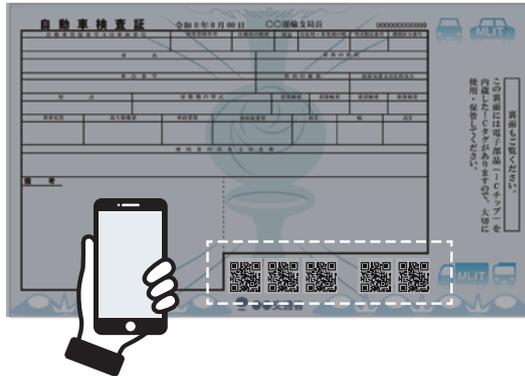
4



「車検証QRコードを読み取る」
ボタンをタップします。

スマートフォンカメラの車検証QRコード読み取り手順

5



カメラを起動し、車検証のQRコードを読み取ります。
白破線の枠内にQRコードを収めてください。
自動的に読み取りが始まります。

QRコードが読み取れない場合



QRコードが読み込めない場合は
右上の×マークで読み込み画面を閉じ、
手動で入力して下さい

6



読み取りが完了すると、
「QRコードの読み取りが完了しました！」の
メッセージが表示されます。
「閉じる」ボタンをタップして下さい。

スマートフォンカメラの **車検証QRコード** 読み取り手順

7

車両の情報

車メーカー (必須) *

車メーカーを選択してください

該当メーカーがない場合は事務局までご連絡ください

車種名

車体番号/車台番号 (必須)

FE63DG550023

車両詳細情報 (任意ですが、極力入力お願い致します)

ナンバープレート・地域名

北九州

ナンバープレート・ひらがな

さ

※必ずご確認ください

以下の情報が自動的に入力されます

- 車体番号/車台番号
- ナンバープレート・地域名
- ナンバープレート・ひらがな
- ナンバープレート・3桁の英数字
- ナンバープレート・4桁の英数字
- 型式

8

フロントサイドガラス (左)

フロントウィンドウガラス (右)

フロントウィンドウガラス (左)

その他

社内向けメモ (証明書には印刷されません)

下書き保存する

可視光線透過率証明書を発行する

入力された情報を確認後、

「下書き保存する」ボタンをタップして下さい。

その後 **パソコン** で続きを入力する方は、

下書き保存した項目を開いて、続きを入力して下さい。

手入力の場合

車検証情報、測定機械の情報、測定結果を元に情報を入力して下さい。

※色を反転させています。

[← 可視光線透過率証明書の一覧へ戻る](#)

可視光線透過率証明書 新規発行

車両の情報 **必須** 赤字は必須です。

車メーカー (必須) * 車種名

車体番号/車台番号 (必須)

車両詳細情報 (任意ですが、極力入力お願い致します)

ナンバープレート・地域名 ナンバープレート・ひらがな ナンバープレート・3桁の英数字

ナンバープレート・4桁の数字 (数字のみ入力してください) 初年度登録年月

型式 型式指定番号

類別区分番号 使用者名

測定情報

測定日 (必須)

測定機械 (必須) 測定者 (必須)

ガラス種類 施工前透過率 (%) 施工後透過率 (%) 施工フィルム

手入力の場合

測定前と測定後の情報を入力して下さい。

ガラス種類	施工前透過率 (%)	施工後透過率 (%)	施工フィルム
フロントガラス	<input type="text" value="75"/>	<input type="text" value="70"/>	プルダウンメニューから選択して下さい。 フィルム braintech - SLY GHOST(スライ) オーロラ77
フロントサイドガラス (右)	<input type="text" value="75"/>	<input type="text" value="70"/>	フィルム braintech - XENON GHOST(ゼノン) オーロラ82
フロントサイドガラス (左)	<input type="text" value="75"/>	<input type="text" value="70"/>	同上
フロントクォーターガラス (右)	<input type="text" value="75"/>	<input type="text" value="70"/>	フィルム other - その他フィルム自由記入 その他フィルム名 (30文字まで) テストフィルム
フロントクォーターガラス (左)	<input type="text" value="75"/>	<input type="text" value="70"/>	※プルダウンメニューに該当するフィルムが無い場合 「other-その他フィルム自由記入」を選択します。 選択後、手入力可能な枠が表示されますので、 フィルム名を手入力して下さい。
<p>その他</p> <p>社内向けメモ (証明書には印刷されません)</p> <div style="border: 1px solid #ccc; height: 80px; width: 100%;"></div>			

可視光線透過率証明書を
印刷する場合はこちら

下書き保存する

可視光線透過率証明書を発行する

証明書の内容が保存され、
測定結果・証明書管理リストに表示されます。

P.32ページへ

測定結果・証明書管理に情報が保存されます

証明書の内容が保存され、測定結果・証明書管理リストに表示されます。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線
測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- ホーム
- 測定結果・証明書管理
- システム全体の測定結果検索

設定

- 測定機械管理
- 測定者管理
- 課金管理

デバッグ

- PT-500接続デバッグ

サポート

- サポートに問い合わせる

測定結果・証明書管理

自動車メーカー 車種名 型式 使用者 ステータス

すべて すべて

絞り込み リセット

測定日	メーカー・車種名	車検証上の使用者	状態	証明書作成日時
2025/02/14	スズキ ジムニー	スズキ 山田太郎 ムニー	発行済	2025/02/14 14:07

+

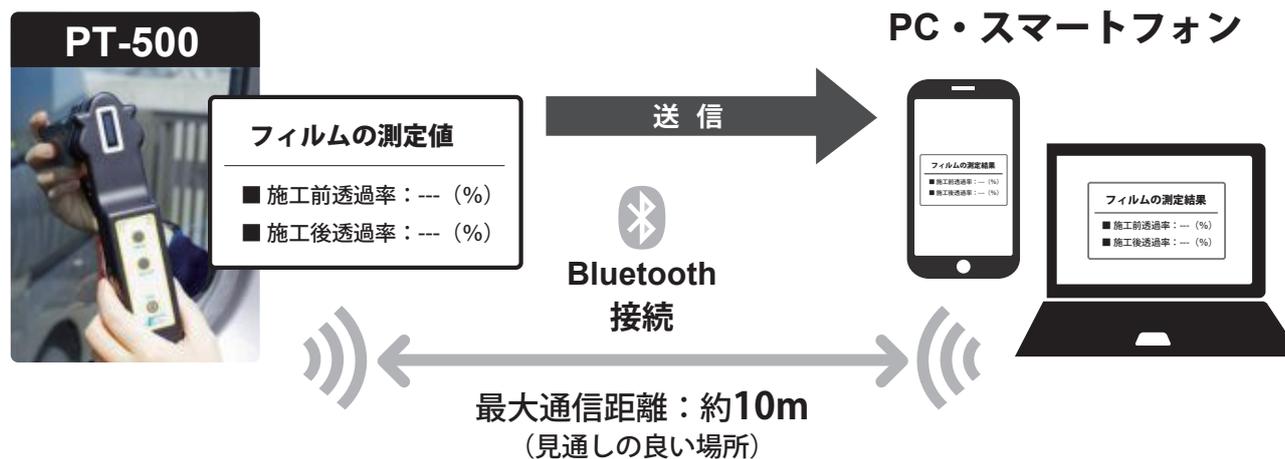
 証明書を追加する

詳細

再度証明書を印刷する場合はこちらから内容を表示させて下さい。

PT-500から「フィルムの測定値」をPCまたはスマートフォンに送信できます。

フィルムの測定値を PT-500 から PC またはスマートフォンに送信できます。
手入力しないことにより、正確で信頼できる情報を記載できます。



※使用環境や機器の設置状況により、通信距離は変動します。

【注意事項】 ※以下の動作環境のみ使用可能です。

PC：Windows10以降、Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版

スマートフォン：Android Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版

bluetooth：4.2以降

PT-500 と PC (スマートフォン) の Bluetooth 接続方法

1 PT-500の電源を入れます。

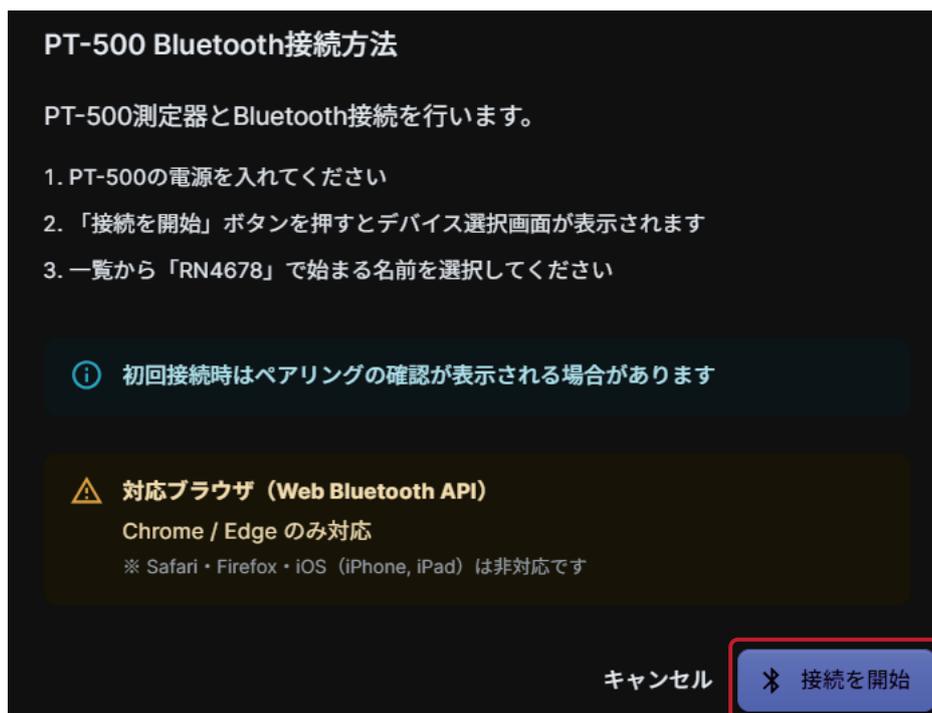


電源を入れます。

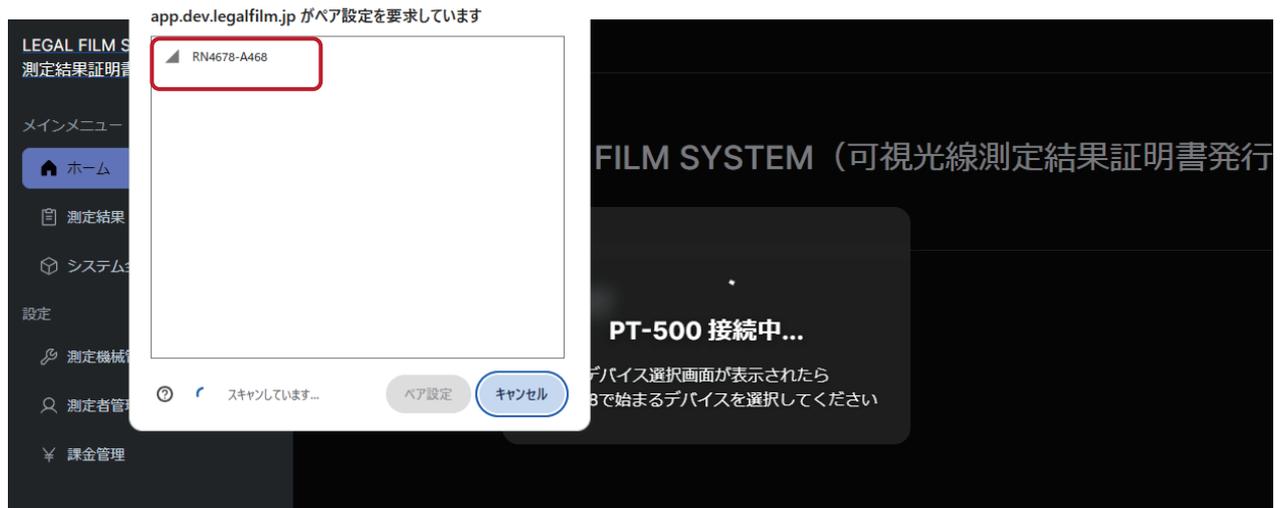
2 LEGAL FILM SYSTEMトップページ右上「PT-500接続」ボタンをクリックします。



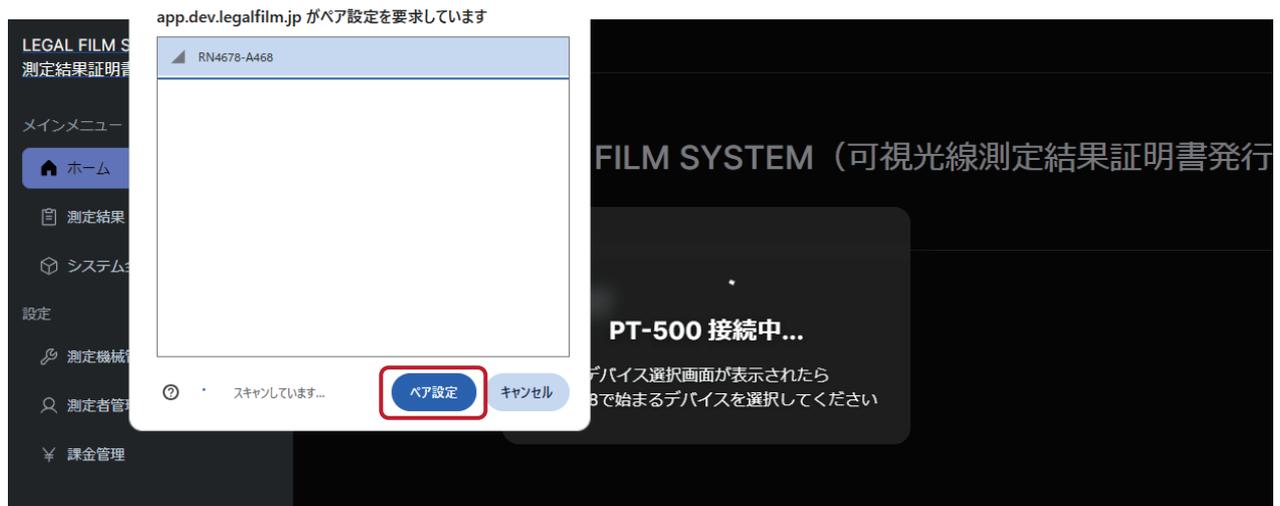
3 「接続を開始」ボタンをクリックします。



- 4 「接続を開始」ボタンを押すとデバイス選択画面が表示されます
一覧から「RN4678」で始まる名前を選択してください



- 5 「ペア設定」ボタンをクリックして下さい。

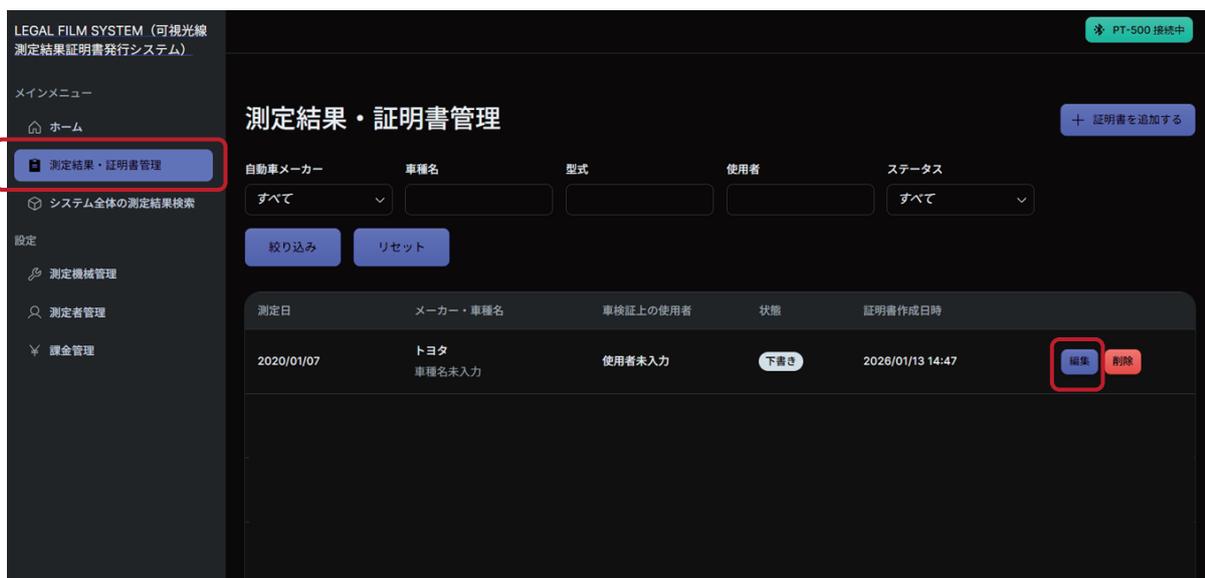


- 6 上部右上「PT-500 接続」ボタンが、緑色の「PT-500 接続中」の表示になります。
この状態で、PT-500 から測定値を送信できます。



PT-500 から PC (スマートフォン) へ測定値を送信する方法

- 1 メインメニュー「測定結果・証明書管理」ボタンをクリックして下さい。
次に、測定値を入力したいリストの「編集」ボタンをクリックして下さい。



- 2 測定値を入力したいリストの「編集」ボタンをクリックして下さい。



- 3 測定値を入力したいガラス（例：フロントガラス）の「施工フィルム」をプルダウンメニューから選択して下さい。



(例：#PIRML90(PREMIUM))

braintech - PIRML90(PREMIUM)...

4 次に「PT-500で測定」ボタンをクリックして下さい。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- ホーム
- 測定結果・証明書管理
- システム全体の測定結果検索

設定

- 測定機械管理
- 測定者管理
- 課金管理

デバッグ

- PT-500接続デバッグ

サポート

- サポートに問い合わせる

ログアウト

← 証明書一覧へ戻る

可視光線透過率証明書 編集

車検証QRコード (普通車) 車検証QRコード (軽自動車)

PT-500 接続中

車両の情報

車メーカー (必須) * トヨタ

車種名

車体番号/車台番号 (必須)

該当メーカー名がない場合は事務局までご連絡ください

車両詳細情報 (任意ですが、極力入力お願い致します)

ナンバープレート・地域

ナンバープレート・3桁の英数字

2026/01/15 本日の日付をセット 昨日の日付をセット

測定機械 (必須) PT-500 - 1099999

測定者 (必須) デモ用

ガラス種類	施工前透過率 (%)	施工後透過率 (%)	ガラス種類	ガラス番号	PT-500
フロントガラス			braintech - PIRML90(PREMIUM)...		PT-500で測定
フロントサイドガラス (右)			フィルムを検索...		PT-500で測定

測定結果を入力したいガラス

5 PT-500測定データ入力が表示出ますので、この状態でガラス測定を行って下さい。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

メインメニュー

- ホーム
- 測定結果・証明書管理
- システム全体の測定結果検索

設定

- 測定機械管理
- 測定者管理
- 課金管理

デバッグ

- PT-500接続デバッグ

サポート

- サポートに問い合わせる

ログアウト

2026/01/15 本日の日付をセット 昨日の日付をセット

測定機械 (必須) PT-500 - 1099999

ガラス種類

フロントガラス

フロントサイドガラス (右)

フロントサイドガラス (左)

フロントクォーターガラス

フロントクォーターガラス (左)

PT-500 接続中

PT-500 測定データ入力

フロントガラス

PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して施工前/後を選択してください。

#	測定値	受信時刻	施工前/後

PT-500で測定してください...

キャンセル 入力 (0件)

7 PT-500で、フロントガラスの「施工前」の数値を測定します。



MEASスイッチを押し、測定します。



「測定値」が出ます。



再度、MEASスイッチを押し、「測定値」を送信します。



「測定値」が表示されます。

PT-500 測定データ入力
フロントサイドガラス (左)

PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して施工前/後を選択してください。

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択

0 / 1 件を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

複数回測定すると、下に追加されます。

PT-500 測定データ入力
フロントサイドガラス (左)

PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して施工前/後を選択してください。

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択
2	76.9%	11:00:34	未選択
3	77.2%	11:00:44	未選択

0 / 1 件を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

記載したい測定値を選び、右のプルダウンメニューから「施工前」を選択して下さい。

PT-500 測定データ入力
フロントサイドガラス (左)

PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して施工前/後を選択してください。

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択
2	76.9%	11:00:34	未選択
3	77.2%	11:00:44	未選択

0 / 1 件を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

「入力」ボタンをクリックして下さい。

PT-500 測定データ入力
フロントサイドガラス (左)

PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して施工前/後を選択してください。

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	施工前
2	76.9%	11:00:34	未選択
3	77.2%	11:00:44	未選択

1 / 3 件を選択済み

キャンセル 入力 (1件)

フロントガラスの「施工前」の箇所に測定値が表示されます。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

2020/01/09

測定機械 (必須) PT-500 - 10627

ガラス種類	施工前透過率 (%)	施工後透過率 (%)	施工フィルム	ガラス番号	PT-500
フロントガラス	77.0% <small>PT-500から取得 (編集不可)</small>		braintech - PIRML90(PREMIUM)...		PT-500で測定
フロントサイドガラス (右)			フィルムを検索...		PT-500で測定
フロントサイドガラス (左)			同上		PT-500で測定
フロントウォーターガラス (右)			フィルムを検索...		PT-500で測定

同様に、フロントガラスの「施工後」の数値を測定します。

- 8 すべての測定値が入力できましたら、「下書きを保存する」をクリックして下さい。印刷する場合は、「可視光線透過率証明書を発行する」ボタンをクリックして下さい。

LEGAL FILM SYSTEM (可視光線測定結果証明書発行システム)

Version5.2

ガラス種類	施工前透過率 (%)	施工後透過率 (%)	施工フィルム	ガラス番号	PT-500
フロントガラス	77.0	76.7	braintech - PIRML90(PREMIUM)...		PT-500で測定
フロントサイドガラス (右)	71.9	71.0	braintech - ML91(PURE) ピュア ...		PT-500で測定
フロントサイドガラス (左)	71.5	70.8	同上		PT-500で測定
フロントウォーターガラス (右)			フィルムを検索...		PT-500で測定
フロントウォーターガラス (左)			同上		PT-500で測定

その他

社内向けメモ (証明書には印刷されません)

下書き保存する 可視光線透過率証明書を発行する

次ページへ

可視光線透過率証明書を印刷する

PDFファイルが表示されますので印刷して下さい。
 アプリ用 リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)
 をプリンターにセットし、印刷して下さい。



▼ PDFプレビュー画面

6fff9084-106c-4bb4-8424-d2ae63acd96e.pdf 1 / 1 80%

フィルム施工車両の可視光線透過率 測定結果証明書

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(ドア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後可視光線透過率70%以上の必要が求められます。
 フロントガラス上縁より820%は可視光線透過率に規制有りません。(運転席より後方のガラスには特に規制有りません)

証明書番号 : LGS0000000039
 車台番号 : JB23W-777***

測定部	測定値	可視光線透過率%	使用フィルム
フロントガラス		70.0 %	braintech/SLY GHOST (スライ) オーロラ77
フロントドアガラス	R 70.0 % L 70.0 %		braintech/GHOST2 NED(ゴースト2 ネオ) オーロラ79
フロントクォーター	R 70.0 % L 70.0 %		テストフィルム

※現在の測定実績の証明であり料金の可視光線透過率を保証するものではありません

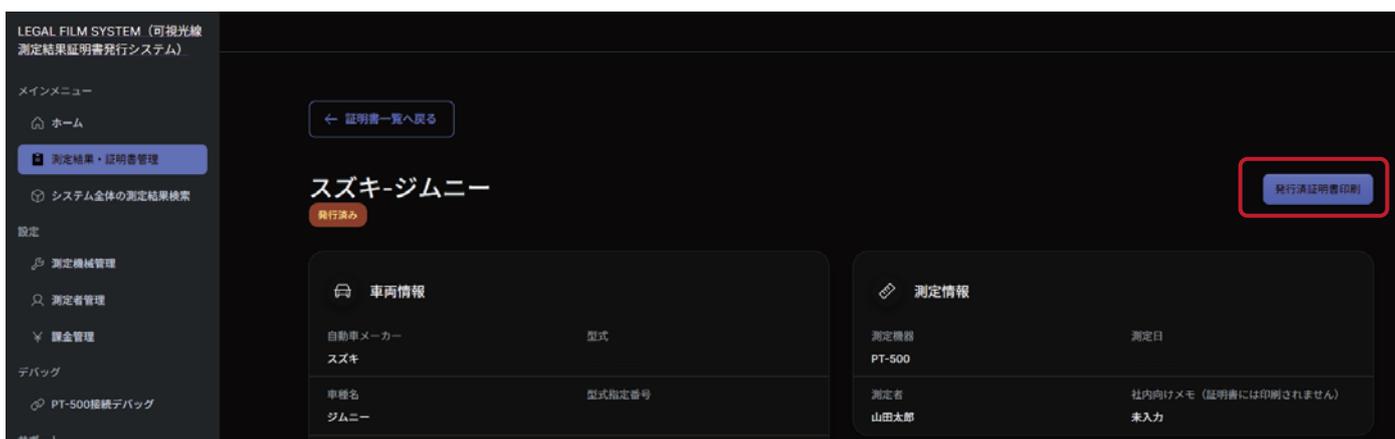
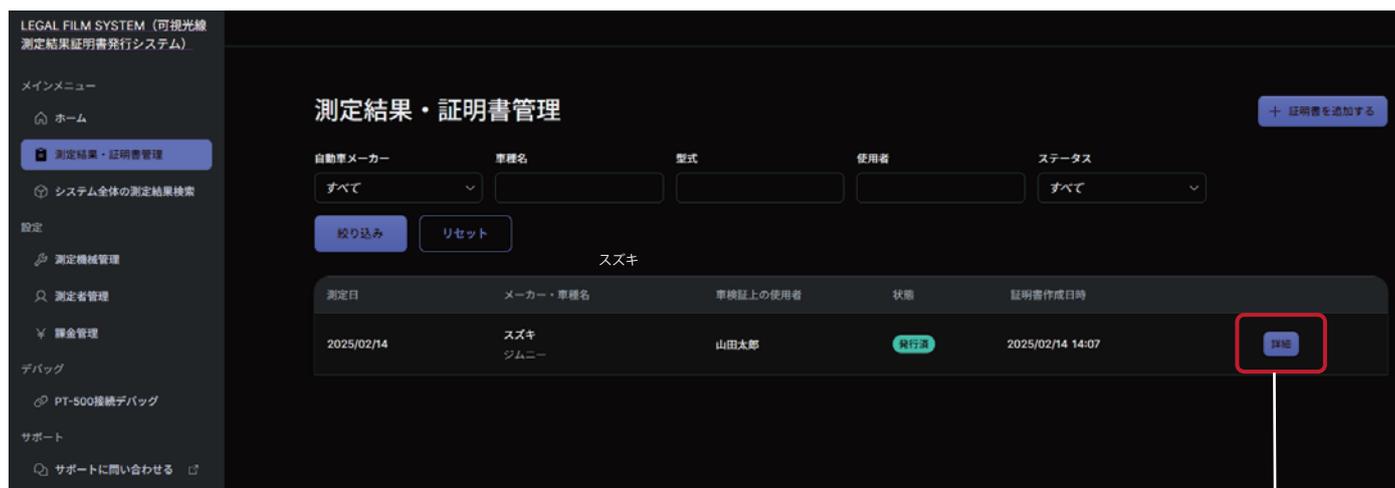
上記測定値は
 JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法」
 測定規則第43号(窓ガラス)に準拠し
 保安基準の細目を定める告示別添37(窓ガラスの技術基準)
 5.9.可視光線透過率試験 5.9.3.1.2.直接測定法に基づき
 5.9.2.試験装置 である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。

測定結果が可視光線透過率 70%以上 である場合は
 道路運送車両の保安基準第29条(窓ガラス) 細目を定める告示第117条195条に適合です。
 ※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部抜粋もご確認ください

測定日 2025年 3月 26日
 測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT-500 (No.123456)
 測定者及び証明責任者 株式会社ブレインテック (山田太郎)
 福岡県福岡県北九州市戸畑区東大谷3-15-5
 TEL: 0938840123

登録済の証明書を印刷する

【メインメニュー】「測定結果・証明書管理」をクリックします。
登録済のリスト「詳細」から内容を表示させて下さい。



「発行済証明書印刷」ボタンをクリックするとPDFデータが表示されますので印刷して下さい

PT-500/PT-50用

LEGAL GHOST SHOP

**フィルム施工車両の可視光線透過率
測定結果証明書**

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(ドア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後可視光線透過率70%以上の必要があります。
フロントガラス上縁より高さ20%は可視光線透過率に規制有りません。(運転席より後方のガラスは特に規制有りません)

証明書番号 : BT000000000569
車台番号 : EK9-1001309

測定部	測定値	可視光線透過率%	使用フィルム
フロントガラス		71.0 %	IRビュア ゴーストプレミアム90 PIRML90(PREMIUM)
フロントドアガラス	R 71.0 % L 71.0 %		サステナクリア90 ECO-IR052CL
フロントクォーター	R 71.0 % L 71.0 %		ABCDE 123456

※現在の測定実測値の証明であり将来の可視光線透過率を保証するものではありません

上記測定値は
JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法」
協定規則第43号(窓ガラス)に準拠し
保安基準の細目を定める告示別添37(窓ガラスの技術基準)
5.9.可視光線透過率試験 5.9.3.1.2. 直接測定法に基づき
5.9.2.試験装置である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。

測定結果が可視光線透過率 70%以上である場合は
道路運送車両の保安基準第29条(窓ガラス)細目を定める告示第117条195条に適合です。
※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部抜粋もご確認ください

測定日 2023 年 09 月 05 日

測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT- 500 (No. 999999)

測定者及び証明責任者 宮地 聖

証明書作成者: 株式会社ブレインテック

BRAINTEC
Window Films
<https://www.braintec.co.jp/>

#VLT-LG 2023.07.25

フロントガラス運転席助手席ガラスフィルム施工の保安基準・規程

国土交通省・自動車技術総合機構 ホームページより関係部抜粋

■道路運送車両の保安基準 第29条(窓ガラス)

3 自動車(被牽引自動車を除く。)の前面ガラス及び側面ガラス(告示で定める部分を除く。)は、運転者の視野を妨げないものとして、ひずみ、可視光線の透過率等に関し告示で定める基準に適合するものでなければならない。

4 前項に規定する窓ガラスには、次に掲げるもの以外のものが装着され、貼り付けられ、塗装され、又は刻印されてはならない。

六 前各号に掲げるもののほか、運転者の視野の確保に支障がないものとして告示で定めるもの

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 第195条(窓ガラス)

3 自動車(二輪自動車、側車付二輪自動車及び被牽引自動車を除く。)の前面ガラス等のうち前面ガラス及び側面ガラスのひずみ、可視光線の透過率等に関し、保安基準第29条第3項の告示で定める基準は、次の各号に掲げる基準とする。

一 透明で、運転者の視野を妨げようとするものではないものであること。

二 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分における可視光線の透過率が70%以上のものであること。

5 窓ガラスへの装着、貼り付け、塗装又は刻印に関し、保安基準第29条第4項第6号の告示で定めるものは、次の各号に掲げるものとする。

六 装着され、貼り付けられ、又は塗装された状態において、透明であるもの。

この場合において、運転者が交通状況を確認するために

必要な視野の範囲に係る部分については、可視光線透過率が70%以上であることが確保できるもの

6 前項第6号の「運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲」とは、

次の各号に掲げる範囲(保安基準第44条第1項の鏡及び同条第5項の鏡

その他の装置を確認するために必要な範囲並びに同項ただし書きの自動車の窓ガラスのうち同項の障害物を直接確認するために必要な範囲を除く。)以外の範囲とする。

一 前面ガラスの上縁であって、車両中心面と平行な面上のガラス開口部の実長の20%以内の範囲

7 窓ガラスに装着され、はり付けられ、又は塗装された状態において、

運転者が次の各号に掲げるものを確認できるものは、第5項第6号の「透明である」とされるものとする。

一 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分については、他の自動車、歩行者等

二 前項第1号及び第2号については、交通信号機

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 別添37(窓ガラスの技術基準)

5.9. 可視光線透過率試験

5.9.3.1. 次のいずれかの方法により可視光線透過率を求める。

5.9.3.1.2. 直接測定法

5.9.2.に規定する試験装置を用いて、供試体の透過光束と入射光束を測定し、両者の比を百分率で表した値を可視光線透過率とする。

5.9.2. 試験装置

5.9.2.1. 光源 色温度 $2,856 \pm 50^\circ\text{K}$ に点灯した自然電球とする。

5.9.2.2. 受光部

JIS Z 8701「XYZ表色系及びX10Y10Z10表色系による色の表示方法」に規定される

XYZ表色系に基づく等色関数 $y(\lambda)$ に対応する感度を有するものを用いる。この場合において光束の断面の大きさは、 $20 \times 20\text{mm}$ 以内に収束したものとし、入射の方向は供試体の面に直角とする。

■審査事務規程

第9章 テスタ等による機能維持確認

9-4 窓ガラスの透過率(可視光線透過率測定器)

着色フィルム等が貼り付けられたことにより、70%を下回るおそれがあると認められたときは、

可視光線透過率測定器を用いて可視光線透過率を計測するものとする。

2023.04.21